

УДК 636.4.082

ДОСВІД РЕКОНСТРУКЦІЇ ПЛЕМРЕПРОДУКТОРА НА 200 СВИНОМАТОК

В.М.Волощук, доцент
Національний аграрний університет

Викладано досвід реконструкції племрепродуктора на 200 свиноматок Болградського району Одеської області. Наведено детальну характеристику виробничих діляниць та сучасного обладнання.

Постановка проблеми. Реконструкція є ефективною формою відновлення основних засобів [1]. У порівнянні з новим будівництвом ферм капіталовкладення на одиницю додаткової продукції знижуються на 10-25 % і створюються можливості для прискороного введення нових потужностей та їхнього освоєння, завдяки використанню наявної інфраструктури і кадрів.

Реконструкція має одну важливу перевагу в порівнянні з новим будівництвом, вона не стримується нормативами типових проектів, а є процесом творчим, суто індивідуальним, сприяє впровадженню нової техніки та технології. На думку [2, 3], реконструкція тільки тоді дає позитивний ефект, коли вона не обмежується лише перебудовою приміщень і станкового обладнання, але і модернізує систему механізації основних трудомістких процесів. Після реконструкції ферм виробництво свинини на них збільшується в 1,5—2 рази, витрати праці на одиницю продукції знижуються на 20—30 %, а її собівартість — на 28-44 % [4].

Задання дослідження. Враховуючи доцільність технічного і технологічного переоснащення діючого племрепродуктора фірми “Агропрайс” Одеської області, Болградського району, метою данної роботи було підвищення його ефективності за рахунок широкомасштабної модернізації.

До реконструкції племрепродуктор складався з чотирьох приміщень і кормоцеху. На племрепродукторі було прийнято систему круглорічних опоросів, які отримували від 60 осно-

вних свиноматок. Запліднення маток відбувалося по мірі приходу їх в охоту. Від маток отримували за рік 1,7 опоросів, вихід поросят складав 1,7 голів.

Свиноматки утримувалися в станках без фіксації на підстилці і мали можливість виходити на вигульні майданчики. Поросят віднімали у віці 60 днів і протягом 14 днів утримували у маточних станках, після чого їх переводили на вирощування.

Збереженість поросят була на рівні 64,3%, а середньодобовий приріст молодняку на вирощуванні складав 450 г. У приміщеннях застосовувалося механічне видалення гною за допомогою транспортерів ТСН-2Б, а мікроклімат підтримувався за рахунок природної припливно-витяжної вентиляції. Годували свиней вологими мішанками, а напували з корит.

Для підвищення ефективності племінного репродуктора нами проведено реконструкцію, яка включала будівництво трьох нових приміщень (замість старих), капітальний ремонт четвертого приміщення, комплектацію їх сучасним обладнанням та використання племінних свиней великої білої породи французької селекції, яким властивий високий генетичний потенціал.

Племрепродуктор складається з трьох виробничих і двох допоміжних приміщень. Перше приміщення включає відділення для холостих, порослих свиноматок, кнурів-плідників і лабораторію штучного запліднення. Друге приміщення з'єднане галереєю з першим і розраховане на утримання 48 підсисних свиноматок з приплодом. Третє приміщення включає відділення для віднятих поросят і племінних свинок.

Всі приміщення з'єднано галереєю (рис.1). У допоміжних приміщеннях розміщено санпропусник і мінікомбікормовий завод для виготовлення комбікормів. На племрепродукторі запроваджено трьохфазову потокову технологію вирощування племінного і ремонтного молодняку з 21-денним ритмом виробництва. Запас виробничих потужностей на племрепродукторі

дозволяє при збільшенні маточного поголів'я голів перейти на 14-денний ритм виробництва.

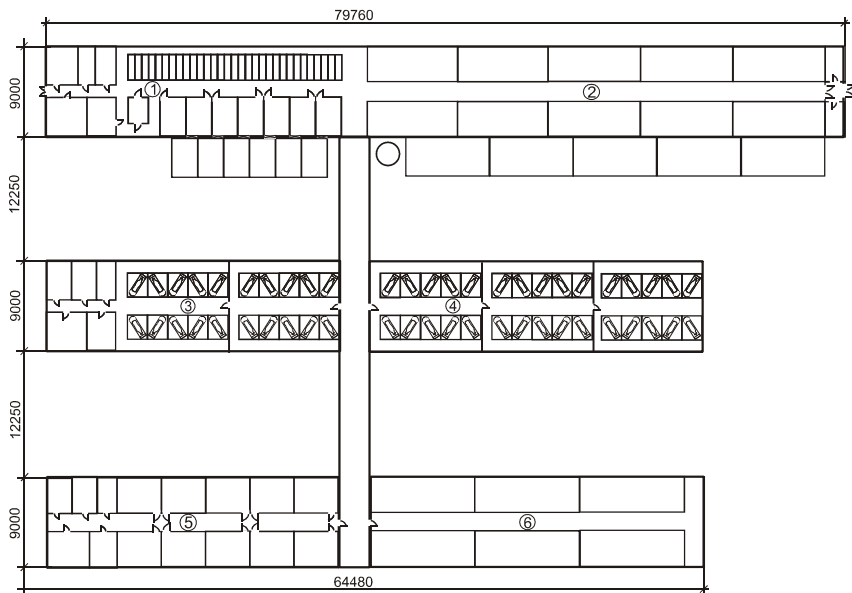


Рис. 1. Схема генерального плану свиноферми на 200 свиноматок: 1-приміщення для кнурів і холостих маток, 2-приміщення для поросних маток, 3, 4-приміщення для підсисних маток, 5-приміщення для віднятих поросят, 6-приміщення для ремонтного молодняку

На племрепродукторі впроваджено сучасне обладнання чеської фірми “Агріко” для створення мікроклімату, обігріву, гноєвидалення, роздачі корму, автонапування та утримання тварин. Зокрема, в свинарниках застосовано природно-примусову вентиляцію з автоматизованим режимом контролю основних параметрів мікроклімату. Основні базові параметри і технологічні показники племінного репродуктора наведено в таблиці 1.

Технологією передбачено 30% вибраковку свиноматок. Вік ремонтної свинки, яка поступає на осіменіння – 204 дні.

Таблиця 1

**Базові параметри і технологічні показники
племінного репродуктора**

Показник	Одиниця виміру	Значення показника
Кількість опоросів від основної матки	опороси/рік	2,1
Кількість опоросів від перевірочних маток	опороси/рік	1
Багатоплідність основних свиноматок	голів	12
Багатоплідність перевірочних свиноматок	голів	10
Зплідненість свиноматок	%	88
Тривалість репродуктивного циклу в тому числі:	дні	149
холостий період	дні	7
умовно поросний	дні	28
явно поросний	дні	86
підсисний	дні	28
Вихід приплоду	голів	5040
Збереження порослят-сисунів	%	83
Середньодобовий приріст порослят-сисунів	г	232
Середня жива маса відлучених порослят	кг	8
Тривалість дорощування порослят	дні	56
Середньодобовий приріст відлучених порослят	г	348
Середня жива маса віднятих порослят,	кг	27,5
Тривалість вирощування племінних свинок	дні	174
Збереження племінних свинок	%	100
Середня жива маса племінних свинок в кінці вирощування	кг	90
Тривалість вирощування племінних кнурців	дні	184
Збереження племінних кнурців	%	100
Середня жива маса племінних кнурців в кінці вирощування	кг	100
Середньодобовий приріст племінних свинок	г	695
Середньодобовий приріст племінних кнурців	г	725
Середня жива маса племінних свинок, які поступають на осіменіння	кг	115

Утримання кнурів-плідників, умовно поросних і підсисних свиноматок індивідуальне, а віднятого, племінного і ремонтного молодняка – групове. Станки для утримання кнурів-плідників, умовно поросних свиноматок мають вигульні майданчики.

Подача повітря здійснюється за допомогою вентиляторів типу **MULTIFAN**, вентиляційних пластикових клапанів з решіткою і пластикових стінних шахт і сервоприводу. Обігрів приміщень здійснюється електрообігрівачами **DEVITEMP 121T** а охолодження – охолоджувачем типу **UX**. Годівля тварин здійснюється сухим комбікормом власного виготовлення, а роздача корму – пряма спіральна від кормоцеху до прийомних бункерів і тросо-шайбова у приміщеннях. Тросо-шайбовий транспортер **AGRIMAT** обладнаний об'ємним дозатором. Гноєвидалення відбувається гідросплавним способом за допомогою ванн, клапанів, шиберів і пластикових трубопроводів у два гноєсховища. Вода до тварин подається від центрального трубопроводу через систему індивідуальних і групових автонапувалок.

Кнурів-плідників розміщено у 7 індивідуальних станках (**3000x2600x1300мм**), які мають дверки, полімербетонну годівницю, соскову автонапувалку, трубчасту огорожу, частково решітчасту підлогу і вигульний майданчик (**4000x2600мм**). Холості і умовно поросні матки утримуються в індивідуальних станках (**2470x680мм**), які мають трубчасту огорожу, полімербетонну годівницю, вакуумну автонапувалку і решітчасту підлогу в задній частині. Явно поросні свиноматки утримуються у 10 групових станках (**3500x9170мм**) по 14 голів. Станок має групову металеву годівницю, довжиною **6000мм**, вакуумну напувалку, частково решітчасту підлогу, трубчасту огорожу і вигульний майданчик (**4120x9170мм**).

Підсисні матки утримуються у п'яти ізольованих секторах по 10 станків в кожному. Станок (**2400x2000мм**) типу **AGRIVAN** має діагонально розміщений фіксуєчий бокс, в якому підлога виконана із чавунних решіток, а навколо нього – із пластико-

вих, з люком для видалення гною. Станок також обладнаний пластикою годівницею, сосковою автонапувалкою для свиноматки і пластикою годівницею, чашковою автонапувалкою і електроклимком для поросят. Огорожу станка виконано з пластикових панелей.

Відлучені поросята (6-40 кг) дорощуються у групових станках (3000x5250мм) на повністю решітчастій пластиковій підлозі. Станок має дверки, передню суцільну пластикову огорожу і бокові решітчасті, в одну з яких вмонтовано групову бункерну самогодівницю. Самогодівниця обладнана двома автонапувалками для зволоження корму, який подається тросошайбовим транспортером типу AGRIMAT.

Ремонтний молодняк (40-110 кг) утримується в групових станках (3000x9965мм) на повністю решітчастій підлозі. Станок має комбіновану огорожу – по бокам із оцинкованих труб і спереду – із пластикової дошки, в яку вставлено дверки. Станок обладнаний самогодівницею типу TUBE-O-MAT і сосковою автонапувалкою.

Висновки. Проведена реконструкція племрепродуктора забезпечила перехід на сучасний технічний і технологічний рівень виробництва племіної продукції в регіоні і є запорукою високої ефективності ведення галузі.

ЛІТЕРАТУРА

1. Шейко И.П., Смирнов В.С. Свиноводство. – Минск: Новое знание, 2005. – 384 с.
2. Гнатюк С. Проблеми реконструкції і технічного переоснащення свинокомплексів // Тваринництво України. – 2004. – №11. – С.2-4.
3. Гегамян Н. Состояние отрасли и пути повышения рентабельности производства свинины // Свиноводство. – 2004. – №6. – С.21-23.
4. Рекомендации по реконструкции свиноводческих ферм. – Запорожье, ЦНИИПТИМЭЖ, 1988.- 134 с.