

Я.В. Крушельницька

Фізіологія  
і психологія  
праці

88.4  
84

· · · · ·  
( · · · · · , - · · · · · , · · · · · )  
· · · · ·  
( · · · · · , - · · · · · , · · · · · )  
· · · · ·  
( · · · · · , - · · · · · , · · · · · )

1/11-2401 18.07.02

84

2003. — 367 .

ISBN 966-574-500-

· · · · · : · · · · · — · · · · · ,  
· · · · ·  
· · · · · « · · · · · — · · · · · » . ; · · · · ·  
· · · · · ;  
· · · · · ;  
· · · · · ;  
· · · · · ;  
· · · · · ;  
· · · · · ;  
· · · · · ;

88.4



27.05.03. 60×84/16. 1.  
23,18. 700 . 21,39.  
01-2409.

03680, , , 54/1

( , 235 07.11.2000)  
./ (044) 458-00-66; (044) 456-64-58  
E-mail: [publish@kneu.kiev.ua](mailto:publish@kneu.kiev.ua)



80 %

«

»

, -  
 -  
 « , -  
 » , -  
 , -  
 . -  
 , -  
 , -  
 , -  
 -  
 . -  
 , -  
 , -  
 , -  
 , -  
 , -  
 -  
 -  
 , -  
 , -  
 , -  
 , -  
 -  
 : -  
 • , -  
 , -  
 ; -  
 • , -  
 ; -  
 • , -  
 ; -  
 , -  
 , -  
 , -  
 ; -  
 ; -

•

,  
,  
;  
;

,

-

-

,

;

•

,

-

;

•

-

,

.

-

,

-

,

-

,

.

,

,

-

.



1

,

«

»

1.1.

-

,

—

-

-

,

,

(

)

,

,

.

-

«

»

-

-

-

,

,

-

.

,

-

,

—

-

.

,

-

.

,

—

,

.

—

,

,

,

-

,

-

,

.

.





- 
- 
- 

( , );  
 ( ).

- 
- 
- 

( )





[22].







- 1) ( , , . .); ,
- 2) ( , , ); ,
- 3) ( - , - );
- 4) , , - , -
- 5) ( );
- 6) , ( , );
- 7) ( , );
- 8) ( , , );
- 9) , , .



1.2.

, , , , -  
 -  
 . -  
 -  
 , , -  
 -  
 , , -  
 -  
 , -  
 -  
 , . -  
 -  
 -  
 , -  
 -  
 -  
 .  
 « » -  
 -  
 -  
 -  
 -  
 -  
 , -  
 -  
 -  
 -  
 , -  
 -  
 -  
 , -  
 -  
 -  
 : -  
 -  
 ;  
 ● -  
 ● ;  
 ● -  
 ● ;  
 , ;



•  
•  
  
•  
•  
  
•  
•  
•  
•  
•  
•  
•  
•  
•  
•

;

;

,

,

,

,

;

,

;

.

:

;

;

,

:

;

,

-

;

;

;

,

;

.

,

:

;

,

:

-

;

,

;

;

;

;

,

•  
•

;

.

,

,

.

,

,

,

-

,

,

-

-

.

,

-

,

,

-

-

,

.

-

-

-

,

,

,

,

-

,

,

.

-

,

-

,

,

,

-

.

.

-

-

,

,

.

,

.

-

,

,

,

,

,

,

-

[4].



( , , , ) .

-

.

-

-

.

-

.

.

-

.

-

.

-

-

.

-

-

-

.

-

.

-

-

( )

.

( , , , , ) ,

,

.

,

.

-

-

-

.

,

-

,

.

-

-

.

,

-

,

-

, « » , — -  
 , .  
 .  
 -  
 ,  
 .  
 .  
 ,  
 .  
 , .  
 , .  
 .  
 ,  
 -  
 .

### 1.3.

XX . XX — -  
 • :  
 , -  
 , ; -  
 • , , -  
 - , -  
 , -  
 , .  
 , .  
 , .  
 , .  
 , .  
 , .  
 , .  
 , .  
 1666 , .  
 , .  
 65 , 70 .  
 . (1760 .) (1830 .).



1849

«

»,

XIX —

XX

( 30- )

: — ; ( ); — ( ) ; — . (

) ); — . ( ) ; ( ) .

).

1903

1912

- 
- 
-

1924  
(  
»  
1949  
1957  
1961  
( )  
« »  
»  
»



« ... », -  
, . . . -  
-  
1921 . ,  
, . -  
, -  
, -  
, -  
, -  
, -  
30- -  
20—30- -  
. . . 30- , . . . 50- , . . . .  
. -  
(1953 .) -  
(1957 .), -  
60—70- -  
. -  
, , , -  
. . . , . . . , . . . , -  
. . . , . . . , . . . , . . . -  
. . . , . . . , . . . , . . . -  
. . . , . . . , . . . , . . . -  
, . . . , . . . , . . . , . . . -  
, . . . , . . . , . . . , . . . -



, , ; , , , -  
 ; ; -  
 ; ( / ) -  
 . -  
 , , -  
 - .



1. , , ? ?
2. , ' ?
3. .
4. « » « » .
5. « » « » .
6. ?
7. ?
8. ?
9. , ?
10. ?
11. ? ?
12. ?
13. ?
14. .
15. .



-

### 2.1.

.

—

-

-

,

.. .)

(

-

,

,

—

-

,

,

,

-

.

,

-

.

-

:

•

( ),

;

•

,

-

,

,

,

,

-

.

,

-

,



31

;

;

;

);

1

12

2—3

140

15—18

1000

, . , -  
 . , -  
 . , -  
 . , -  
 . , -  
 ( . , — . . ).  
 . , -  
 . , -  
 , , . — ’ , -

( — ). — : —  
 , . -  
 . — ’ , , -  
 , , -  
 , , -  
 . — , -  
 ; — -  
 , , -  
 — . -

15—20

- ( , ),
- , , ;
- ( , ),

15—20

- ( : ),
- ( ),

1 120 / .

’ , — , .  
. , .  
. , .  
, , .  
, .  
, , .  
, .  
. , .  
, .  
, .

**2.2.**

. , .  
. , .  
, .  
, .  
. , .  
. — , .  
. , .  
, .  
. , .  
, .

•  
•  
•

•  
•

•  
•

— 200—300

500—800,

( )

( )

2—3

).

(

);

(

• , ( , — ) , ;

• , ( , — ) , ;

) ( , — ) ,

[4; 19].

***I.***

1000 — 45 120 15

$$K = \frac{t_1}{t_2},$$

$t_1, t_2 —$   
 $= 1,0 — 1,4,$   
 $= 1,5 — 2,0 —$



2.

, (1, 2, 3).  
 « ». (5)  
 2—3  
 2—3  
 ;

1.

2—3  
 2. 2—3  
 (5—10)  
 2—3 ).

3.

« », « », « ».

4.

;

5.

2 3  
 « ».  
 ( « » « »),  
 ;  
 ;  
 ;

• , , 2—5 -  
( -  
);

• , 2—5 -  
;

• . , -  
, -  
—

• , , -  
, -  
,

• , . -  
, -  
,

• , ( -  
)

1) « » « » — 100 ;  
« » « » — 100 ;

2) « » « » — 50 ;  
« » « » — 50 ;

3) « » « » — 25 ;  
« » « » — 25 ;

• , ;  
• ;  
•

• , ;  
• , . -  
, —

3. . -  
, . -

«li».

«li» ( (11) ( ) , ) .

( ) t :

$$K = \frac{t}{t} \cdot 100.$$

, . , ( ) .

28 % — 10 % ; 28 % — . ; 11—  
 4. « — ».

( ) , ( , ) .

5. — « - ».

30 , 5 . 6

5

.(

— ) — , 5 ). ( -  
 ) : 10—15 , -  
 ) ; , -  
 ) ; 5- -  
 ) ; 10—15 -  
 ) ; , -  
 ) ; , -

### 2.3.

• — ; -  
 • , — ; -  
 • — ; -  
 • — ; -



•

,

-

.

:

•

,

-

,

,

—

—

-

:

,

—

•

.

,

,

-

,

•

—

,

.

.

-

.

,

-

,

,

,

.

,

—

,

.

-

.

,

-

.

-

,







—

,

—

,

,

—

,

,

,

,

,

,

,

( )

,

:

(

).

— ( ) ,

,

—

.

,

,

10—15

,

.



## 2.4.

•

•

1)

2)













.  
 ,  
 ( , — , ).  
 , - , , ). ( -  
 , , .  
 .  
 , .  
 .  
 , , ( ) .  
 .  
 .  
 , .  
 , .  
 , , , , .  
 , , , , , .  
 , , , , , .





1. ?
2. ?
3. ?
4. ,
5. .
6. ?
7. ?
8. ?
9. .
10. ?
11. ?
12. ?
13. ?
14. ?
15. ?
16. ?
17. ?
18. ?
19. ?
20. ,
21. ?

22.

?

-

23.

?

24.

-

?

25.

?



### 3.1.

, .  
 .  
 , ,  
 , , .  
 , , —  
 , —  
 , —  
 , .  
 , .  
 , , 208 ,  
 , ,  
 , ,  
 , ,  
 , , .  
 , .  
 .  
 , .  
 ; —



1 ).

50

, 1 .

120

60



,  
,  
,  
, , ; — , — .  
, , ; — , — .  
, , .  
,  
,  
- , - , - , - , -  
. .  
,  
— , ,  
, - , - ,  
, - , - ,  
, - , - ,  
, - ( , ,  
, - ( , - , - ).  
, - , - , - .  
, : ,  
.  
, .  
;





— , ; —

50—75 %

$$= \frac{2(-)}{+}$$

— , ; —

)

(

$$= 1 - \frac{-}{-}$$

10 %

; 10—35 % — , 35 %



, , -  
-  
, . -  
, ( / ), - ( . ), -  
. , -  
, , -  
, , -  
, , -  
, . 5 -  
, , 3—4 -  
, . , -  
15 % ( ) -  
. 25 % -  
, 5 , 50 % 1 . -  
, -  
, -  
, , -  
, . , -  
, , -  
, , -  
, , -  
• , : , ;  
• , , ;  
• , . -  
,

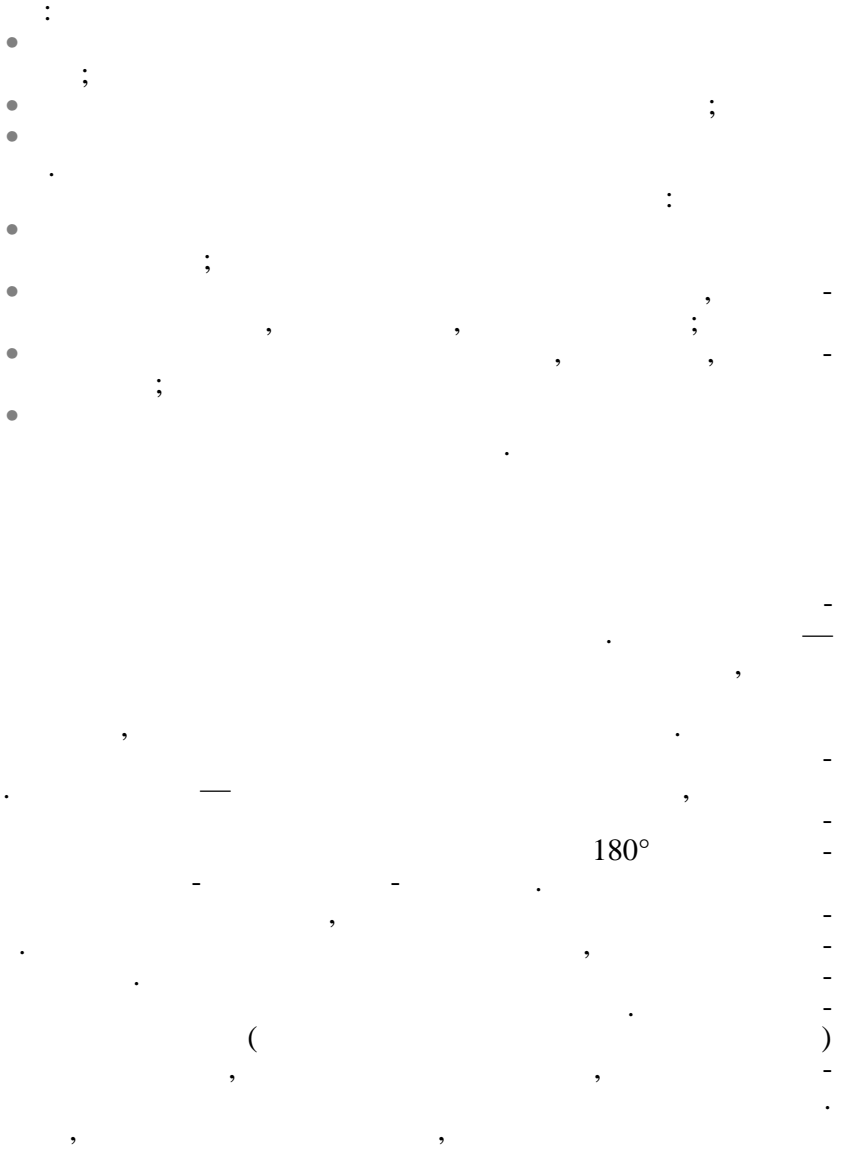
· , -  
· , -  
· - , , -  
( , ) , -  
, , -  
· , -  
· , -  
· , -  
· , -  
· , -  
· , , , , , -  
( , ) , , -  
· , -  
20 % , — 45 % -  
« » , -  
, , -  
· , -  
· , -  
10 % , -  
, , , , , -  
, , , , , -





	5		380—500
	5...10		380—500
	10...20		750

10—15°，  
1000—1600 ； —550 ； — 350  
— 500 ； — 500 — 600—1200 ；  
( 1 )， — 500 ； — 200—400 — 800—1000  
— 450—550 600 ， — 500—600  
15°， 70—90° 5—  
950—1050



), ( ( , ) , ( ; ( ) . ( ) ) .

• , : ;  
• , 15°;  
• ;  
• ;  
• .

### 3.4.



,  
 ,  
 .  
 .  
 :  
 ● ,  
 ● ,  
 ● ;  
 ● ;  
 ,  
 , , .  
 — .  
 0,01 / , — 8000 / .  
 100 , — 10 .  
 , :  
 ● — ;  
 ● — ;  
 ● , ;  
 ● — , ;  
 ● — ;  
 ● — ;  
 , .  
 ,



— 5

(  
)

. 3.2.

3.2

:	38,6 36,2	22,2 20,4	:	23,4 21,8	18,5 16,7
:	27,9 26,8	13,6 13,0	:	11,9 10,9	9,0 8,3
:	27,9 26,6	21,7 20,7	' , - -	123,1	71,0

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 



1. ?
2. ?
3. ?
4. , , , ?
5. ?
6. -
7. , ? -
8. ?
9. ?
10. ?



11.

12.

?

### 4.1.

( ) —

	-
- ,	
	-
	-
,	
,	-
.	
,	-
	-
.	
-	-
,	
	-
,	
	-
,	
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-
,	
	-
	-

( ) —



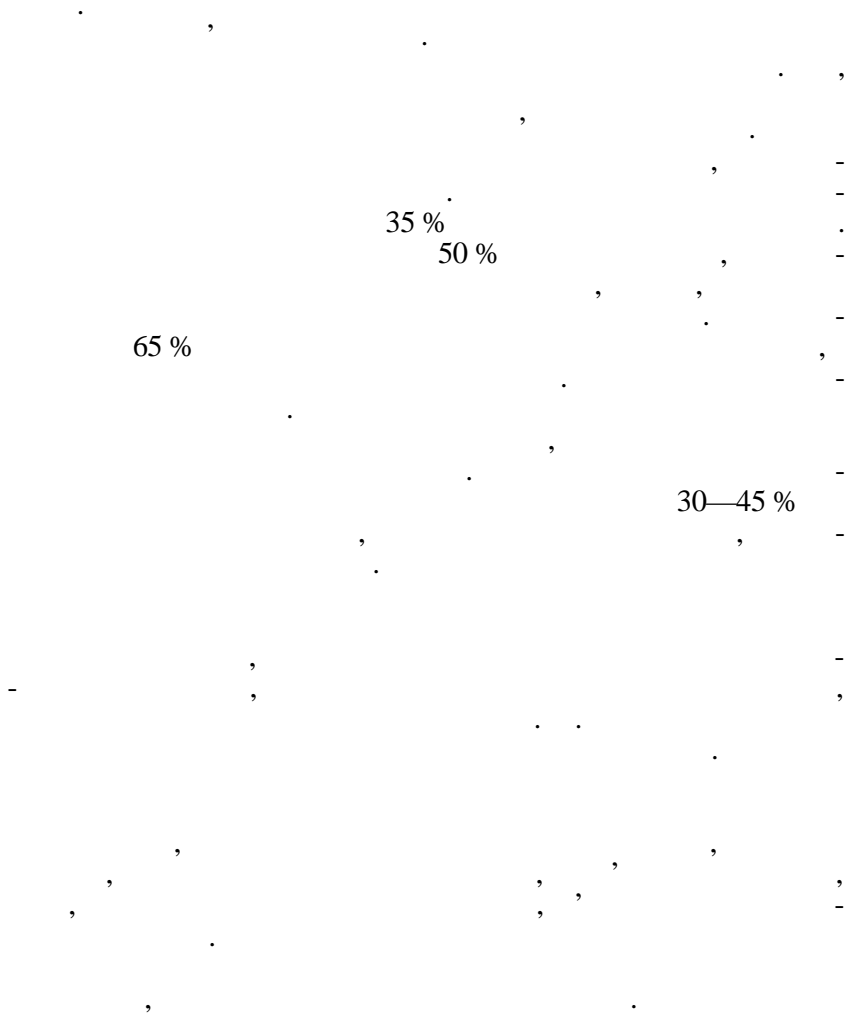
5...8

120...200 .

115...192 .

2—16

500



**4.2.**

, 1  
 4,85 1 , 1 — 9,3 . 5,05 , 1 —  
 , 1 — 970 , 1 1 — 2030 830  
 ( ) .  
 (0,2—0,5 %).

$1 \cdot 4,7 = 4,7$   
 $5,05$   
 $- 0,72$   
 $- 0,85$   
 $4.1$

	0,70	0,75	0,80	0,90	0,95	1,0
	4,70	4,74	4,80	4,92	4,98	5,05

$5950 \cdot 3 = 17850$   
 $4200 \cdot 3 = 12600$   
 $0,7 (4200 : 5950) = 0,521$   
 $10$   
 $4,7$   
 $(5,95 \cdot 4,7) = 28$   
 $2,8$   
 $5$   
 $10000$   
 $10000 : 3 = 3333,3$   
 $+ 3 \cdot 4 + 10000 = 10012$



, . , ,  
( ) . ,  
( , , ) . :  
• ( ) ;  
• ( ) .  
, , -  
, , -  
) ( , -  
, , -  
, . -  
— , -  
. , -  
, , -  
, , -  
, , -  
, , -  
, , -  
, , -  
« ».

18—20° ,

1 1 1 . ,  
 , 1400—1700 .  
 , , . -  
 , , . -  
 , « » ( -  
 ). « », . -  
 , . -  
 , . -  
 - 3300 , , -  
 4500 , — 3700—4000 , — 4000—  
 — 3900 , — 3000 . -  
 . -  
 2800—3400 2200—2600 , — 3600—4000 —  
 , — 4200—6000 . -  
 , , -  
 , , . -  
 . -  
 , , . -  
 , , . -  
 . -  
 , , . -  
 . -  
 , , . -  
 . -  
 , , . -  
 . -  
 , , . -  
 . -

1200—1300 .  
 , . 4800 . , -  
 . . , . , -  
 2000 . . , . -  
 , ( 25 ) -  
 . 1500 . -  
 , 1500—1200 [10]. -  
 200—150 / . -  
 5—6 , -  
 30—40 . -  
 , , -  
 . , -  
 . , -  
 1. : -  
 20 / . -  
 2. 15 -  
 20 / . -  
 3. 10—15 / . -  
 4. , 5— -  
 10 / . , -  
 10 / , -  
 5. , . -  
 5 / . , -  
 , , , . -  
 , , , . -

5 %, ' [22].

[22].

20—25 %.

20 %.

2000

105000

2—4 %.

### 4.3.

, ( )  
 ,  
 ,  
 ,  
 , ( )  
 , ( )  
 ). ,  
 — 12—18 , 300—500 ,  
 , 5—8  
 ,  
 , 1500—2000  
 ,  
 3,5—4,8 , — 3—3,5 . ,  
 — 5—7 . 30—40 %  
 50 , , — 2—2,5 .  
 120—160 .  
 100 / .

[4]:

$n_g = 0,198 n_g - 3,06,$   
 $n_g = 150-300 /$   
 $4-8 \% \quad 3-4 \% \quad 1-3 /$   
 ( .4.2).

4.2

	, /	, /	, /
	10...20	0,5...1,0	2,5...5
	20...35	1,0...1,5	5...7,5
	35...50	1,5...2,0	7,5...10
	50...65	2,0...2,5	10...12,5
	65...85	2,5...3,0	12,5...15,0
	85	3,0	15,0

,  
 -  
 . ( ).  
 ,  
 ,  
 .  
 ,  
 -  
 , , 2...4 / .  
 7 / .  
 .  
 25—30% , ,  
 1 2,5 / , ,  
 , 1,6 /  
 4 / .  
 ,  
 ,  
 ,  
 .  
 -  
 ,  
 —  
 —  
 ,  
 .  
 , ,  
 ,  
 ( )  
 . :  
 —  
 ,  
 .  
 ,  
 ,



，  
，  
，  
，  
—  
，

4—10 ，                      — 15—22 。

，  
。  
。  
2—4

，  
-  
-  
，  
-  
，  
-  
，  
，  
，  
，  
，  
。

### 4.4.

-

, -  
 , -  
 , , , , -  
 , , , , . -  
 . -  
 . -  
 . ( ) , ( ) , -  
 ( ) , ( ) , , . -  
 , , , , . -  
 , , , , . -  
 ; -  
 : -  
 • ;  
 • .  
 , , , , , -  
 , , , , . -  
 , - 5-6 . - 50-80 , 60-80  
 180-240 , - 20-30 . 100-150 ,  
 150-190 ,  
 , , , , . -  
 , , , , . -  
 . 10-15 , 25-30 °  
 (80-90 70-75). 10-15  
 , -  
 150 , 140-160

[23].

6—12

10...15

( .4.3).

4.3

90—100	600—800	2—3
100—110	1000—1200	4—5
110—125	1400—1600	6—7
125—160	1800—2200	8—10

« »

- — 80—100 / ;
- — 80—100 / ;
- — 100—120 / ;
- — 120—140 / ;
- — 140—160 / ;
- — 160—180 / ;
- — 180 / .

140 -  
6 :  
100 -

30 / 1—4 / , -

— , , -  
( -

— 45 % , — 25 % ,  
— 88 % . -



$$V_c = 90,97 + 0,54 P_n - 0,57 P_g - 0,61 M,$$

$$V = V_c n.$$

$$V = 2,2(k\sqrt{mh}),$$

(0,162)

$$K_1 = \frac{P}{...}$$

$$K_2 = \frac{n - n}{n},$$

$n$  — ;  $n$  —

$$K_1 > K_2,$$

;

$$K_1 < K_2,$$

$$K = \frac{n}{P_n}.$$

$$K_p = \frac{P_{n2} - P_{n1}}{n_2 - n_1},$$

$K_p$  —

;  $n_1$   $n_2$  —  
 $p < 1.$

;  $P_{n1}$   $P_{n2}$  —

$$K = \frac{n_n}{n},$$

$n_n$  —

/ ;  $n$  —  
 4—5,

4.5.

(36,5...37,0 °).

— 10

1,5—2

3—5



0,585

— 25 %  
34—35 %

( , , )

18—20 °

— 45 %

30 %

1 0,5—0,7

140—180

( )

+22 °

26—30 °

+18 °

18—20 °  
20 °

— 400 / ; 25° — 130 90 / ,  
470 / .

, .  
 , 85 %, +21 ° . 30 °  
 — 75 %. 40—60 %, .  
 ( 40 ° ). 15...18 ° ), ( 50 %  
 ..... 20—23 °  
 ..... 19—20 °  
 ..... 17—18 °  
 ..... 16—17 °  
 ..... 15—16 °

0,15 / , / — ; 0,20 / —  
 0,5 / —  
 , ,  
 , ,  
 ( 0,5—0,75 % , )  
 , , ,

#### 4.6.

• :  
 • ;  
 • ;  
 , ;  
 • ;  
 • ;

15—20 .

2—3

(3—10 )

1,5—2 ,

). , -  
 , — -  
 , -  
 , -



1. « ? — »?
2. ?
- 3.
4. ?
5. ?
6. ?
7. ?
8. ?
9. ?
10. ?
11. ?
12. - , ? -
13. ? -
14. « »?
15. ? -
16. ?
17. - ? ? -
18. ? -
19. , ? , -  
 ?











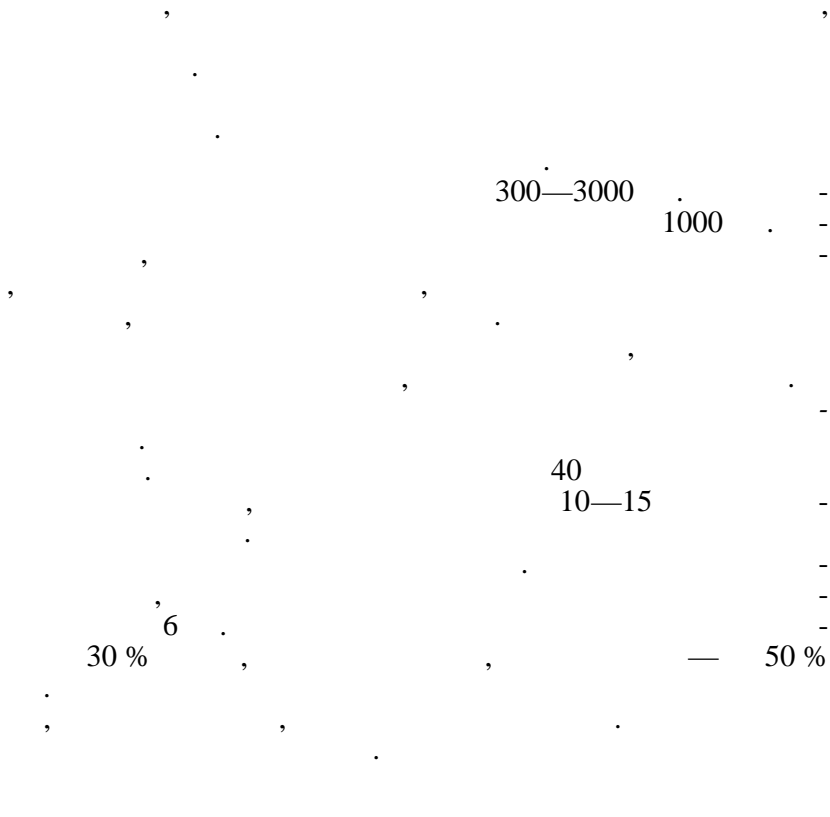
## 5.2.





, , -  
 , -  
 ( )  
 ( )  
 , .  
 , -  
 -  
 .  
 :  
 • ( 4°), -  
 ;  
 • (30...35°), -  
 ;  
 • (75...90°), ,  
 .  
 , , -  
 , , -  
 4—8 , , -  
 , , -  
 , , -  
 , ( ) ,  
 . —  
 ( ) , -  
 , ( ); ( -  
 , ); ( -  
 . ,  
 ) ( ) , —  
 ,  
 , —  
 , -  
 . ,  
 ,

;  
 « » ( 0,5 ).  
 0,5 — .  
 « ».  
 ( ).  
 40. — 20.  
 ( ) .  
 4 : 3. ( ) , 3 : 2  
 16...20 20000...22000 .  
 200 3500 ,  
 16...130 .  
 120 10  
 100 1000 .



### 5.3.











«                      », «                      », «                      » [19].  
 «                      », «                      »                      »                      » .

18

$$\frac{\langle 5 \rangle}{\langle 2 \rangle}; \quad \frac{\langle 7 \rangle}{\langle 4 \rangle}; \quad \frac{A \rangle 9}{\langle 3 \rangle}; \quad \frac{\langle 8 \rangle}{\langle 9 \rangle}$$

5

(                      )

«                      »

(                      7):

- 2, 4, — 32, 64, 128;
- 24, 21, 19, 18, 15, 13 — —;
- 1, 4, 9, 16 — — 49, 64, 81, 100;
- 1, 3, 6, 8, 16, 18 — — 76, 78.

10

» «

«

».

(15—20).

10

«

».

».

19.

3

«

»

70

«

»

10

53	74	94	9	40	85	6	100	93	40
+ 47	- 66	- 87	× 5	: 5	- 57	× 5	- 73	- 58	× 2
: 2	× 4	× 3	- 39	+ 79	: 4	× 3	: 3	: 5	- 55
- 41	+ 48	- 15	× 4	- 69	× 5	- 72	× 5	× 3	: 4
× 3	: 8	: 6	+ 76	: 3	+ 58	: 2	+ 47	+ 79	× 3

5.4.







$$7 \pm 2$$

91	42	89	65	83	34	51	23	84	71
28	57	93	68	87	46	39	52	37	74
92	73	81	43	32	62	53	27	85	94
54	58	72	61	35	82	47	21	97	34

2—7, 3—9.  
 « , 10 ». -  
 , , , , . ( -  
 , , « » -  
 , . -  
 34 , 30 -  
 , .

52	48	61	14	82	97	12	37
69	26	87	28	53	76	59	96
79	32	19	63	39	74	86	38
92	35	46	84	58	21	13	34
27	49	48	98	72	56	89	62
71	24	78	54	41	94	31	42
17	56	91	16	67	43	36	23
93	51	47	83	29	73	81	68

71	28	86	48	63	96	57	49
27	19	41	74	37	79	31	82
94	81	72	47	59	68	24	12
23	76	61	89	55	64	97	39
13	92	67	21	84	18	87	32
42	17	38	26	51	29	91	58
93	69	52	78	14	34	62	16
46	98	73	56	83	36	43	54

. 5.2. -

0—8 . 1 10 ( -  
 , , -  
 , , -

**5.5.**







( — ) ( ) -  
, , -  
, , -  
, . , -  
. , -  
), ( -  
. -  
, . -  
, , -  
, —, -  
. , -  
. , -  
, , -  
, -  
, . -  
, -  
, -  
: . -  
• , -  
; -  
• ( -  
); -  
• , . -  
. -  
. -  
. -  
, , -  
, -  
, . -



37	16	9	5	20
1	34	8	23	16
13	29	6	17	25
38	26	39	19	3
2	32	14	12	7

.5.4. -

2	24	15	4	8
18	10	6	17	22
13	3	21	9	1
7	9	14	23	11
25	12	5	20	16

.5.5. -

1 25 — , —  
 ( . 5.5). , 30 44 — , —  
 30 , — , —  
 45 , — , —  
 , , - ( 1, 2, 3). — 40  
 , 40 ( , , , , , , , ), —  
 , ( \ ○ / ). —  
 5 . —  
 ; ; —  
 ; ; —

$V = \frac{N}{t}$ ,  
 $V$  — , / ;  $N$  —  
 $t$  — , . ( ) :  
 $A = \frac{V}{m+1} \cdot 100$ ,  
 — ( — 37%; — 37—50 %).  
 — 51 %.

$E = N \cdot K$ ,  
 — ; — .



$$K = \frac{n}{n+m},$$

:  
 — ,  
 ,  
 «  
 )». 24 , 24 49 , » (  
 — ,  
 — ,  
 «1», «24», — «2», — «23»  
 . .  
 ( 4 — 10 , 10 , — 1 ).  
 «  
 »

7	<b>4</b>	15	<b>8</b>	11	<b>1</b>	
<b>14</b>	18	21	<b>15</b>	3	<b>19</b>	17
<b>7</b>	2	<b>11</b>	10	<b>23</b>	8	<b>10</b>
<b>17</b>	14	<b>6</b>	<b>20</b>	23	13	<b>5</b>
<b>9</b>	<b>3</b>	22	1	<b>16</b>	6	<b>13</b>
<b>2</b>	4	<b>22</b>	20	<b>12</b>	19	<b>24</b>
16	12	<b>18</b>	<b>9</b>	21	<b>21</b>	5

1 — 24 —  
 2 — 23 —  
 3 — 22 —  
 4 — 21 —  
 5 — 20 —  
 6 — 19 —  
 7 — 18 —  
 8 — 17 —  
 9 — 16 —  
 10 — 15 —  
 11 — 14 —  
 12 — 13 —  
 13 — 12 —  
 14 — 11 —  
 15 — 10 —  
 16 — 9 —  
 17 — 8 —  
 18 — 7 —  
 19 — 6 —  
 20 — 5 —  
 21 — 4 —  
 22 — 3 —  
 23 — 2 —  
 24 — 1 —

. 5.6. -



( ) -

:

$$V_2 = \frac{n_2 - m_2}{t_2}.$$

:

$$K = \frac{V_2}{V_1}.$$

«

».

4	6	0	6	6	2
2	4	6	0	6	6

2	2	4	6	0	6	6	2
2	4	6	0	6	6	2	8

2—3  
.20

, 10





## 5.6.

[22].



















1. ?
2. ?
3. ?
4. , ? ? -
5. ?
6. , ? -
7. ?
8. ?
9. ?
10. ?
11. , ? ?
12. ' ? -
13. ' ?
14. ?
15. ?
16. ?
17. ?
18. , ? -
19. ? , -
20. ?
21. , ?
22. ? -
23. ?

# 6

## 6.1.

16

(16— ) (16 — )











, . , , -  
 , -  
 , , , , « »  
 , -  
 , , , , .  
 , -  
 , , , , .  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -  
 , , , , , , -

**6.2.**

-  
 — -  
 , -  
 , -  
 , -  
 , , -  
 , , -  
 — —











### 6.3.







1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. This is essential for ensuring the integrity of the financial statements and for providing a clear audit trail. The records should be kept up-to-date and should be accessible to all relevant parties.

2. The second part of the document outlines the various methods used to collect and analyze data. These methods include interviews, focus groups, and surveys. Each method has its own strengths and weaknesses, and it is important to choose the most appropriate method for the research objectives.

3. The third part of the document describes the process of data analysis. This involves identifying patterns and trends in the data, and then interpreting these findings in the context of the research objectives. It is important to be transparent about the methods used for data analysis, and to provide a clear explanation of how the findings were derived.

4. The fourth part of the document discusses the importance of reporting the results of the research. This involves presenting the findings in a clear and concise manner, and providing a detailed explanation of the implications of the findings. It is important to be honest about the limitations of the research, and to provide a clear conclusion based on the findings.

#### 6.4.

1. The first part of the document discusses the importance of maintaining accurate records of all transactions. This is essential for ensuring the integrity of the financial statements and for providing a clear audit trail. The records should be kept up-to-date and should be accessible to all relevant parties.

2. The second part of the document outlines the various methods used to collect and analyze data. These methods include interviews, focus groups, and surveys. Each method has its own strengths and weaknesses, and it is important to choose the most appropriate method for the research objectives.

3. The third part of the document describes the process of data analysis. This involves identifying patterns and trends in the data, and then interpreting these findings in the context of the research objectives. It is important to be transparent about the methods used for data analysis, and to provide a clear explanation of how the findings were derived.

4. The fourth part of the document discusses the importance of reporting the results of the research. This involves presenting the findings in a clear and concise manner, and providing a detailed explanation of the implications of the findings. It is important to be honest about the limitations of the research, and to provide a clear conclusion based on the findings.











— ( ). ( )

( > )

( )

— : — :

= × × .

( = 1 - ).

• ;

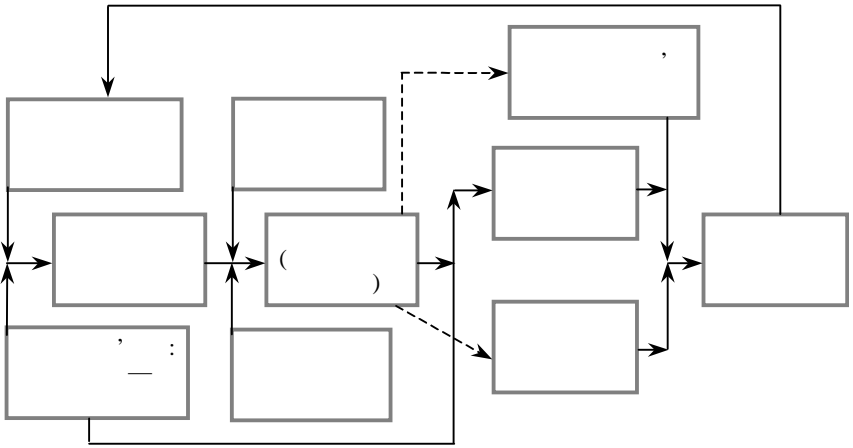
• ;

• ;



$$\boxed{\phantom{000}} \times \boxed{\phantom{000}} \times \boxed{\phantom{000}} = \boxed{\phantom{000}}$$

.6.2.



. 6.3.



1. ?
- 2.
- 3.
4. ?
5. ?
6. , -
7. ? -
8. ?
9. ?
10. ? -
11. ?
12. , ?
13. , ?
14. ?
15. ?
- 16.
- 17.



7.1.

«

» [9; 28].

( . . . , . . . )



, : -  
 ; -  
 , -  
 . -  
 ( ' , , , ) -  
 . -  
 , . . -  
 - : -  
 ( , - ' , ; ) . -  
 -  
 ( ' , - , ) -  
 . . ) . -  
 -  
 . , -  
 , -  
 , -  
 , -  
 , ( -  
 ) « » , -  
 . -  
 . -  
 : -  
 , ; -  
 , ;

• ( , , -  
• );

• ;

• , -

• , -

• , -

• , -

• , -

• , -

• , -

• , -

• , -

• ;

• ;

• ;

• , -

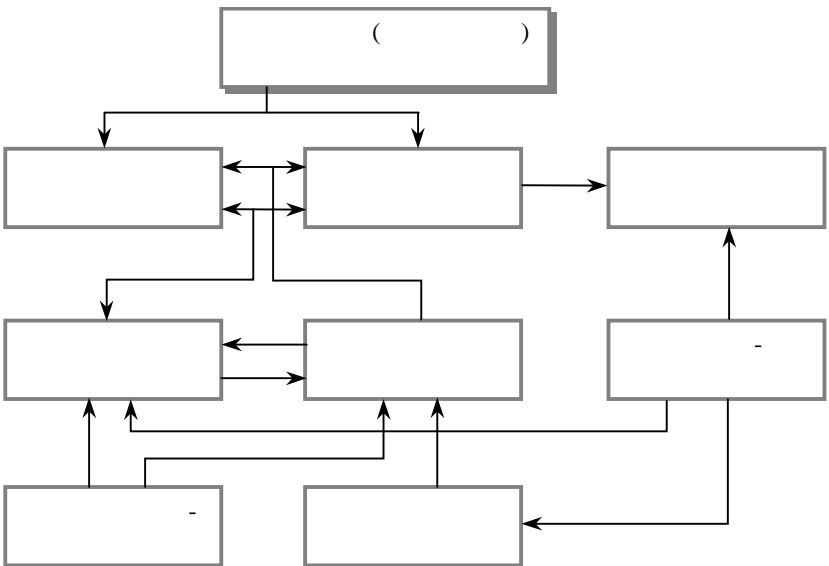
• , -

[16]. , . . . -

• , -

• , -

. 7.1.



. 7.1.





, - ( , . )  
, , , . -  
, , , . -  
, , , , . -  
, , . -  
, , . -  
, , . -  
, , , , . -  
, , . -  
, , . -  
, , . -  
, , . -  
, . -  
, , , , . -  
, . -  
, , . -



### 7.3.









( ) .

0, -4 .

- 1,

- 2,

- 3,

$$= \frac{a_0 + a_1 + a_2 + a_3 + a_4 + \dots + a_n}{n},$$

n —

( ).

100:

$$x_a^0 = \frac{a_0 \cdot 100}{a}; \quad x_a^1 = \frac{a_1 \cdot 100}{a}; \quad x_a^n = \frac{a_n \cdot 100}{a}.$$

$$x_a^0; x_a^1; x_a^2; x_a^3; \dots x_a^n.$$

100; 100.

0,1;

0,2.

0,1 0,2;

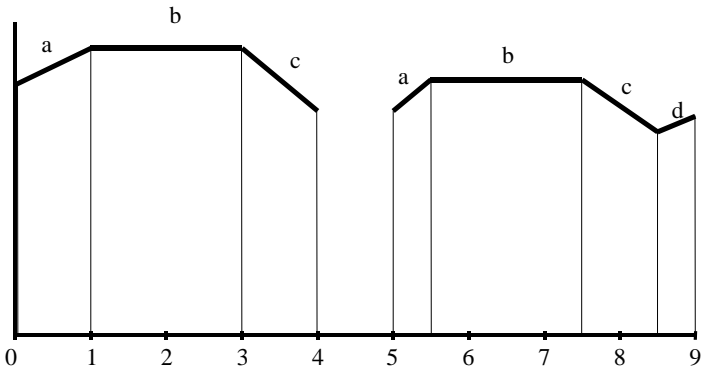
$$= \frac{k_i^z + k_i^y + \dots + k_i^n}{n},$$

z, y, ..., n

i;  $k_i^{z,y,\dots,n}$  —

; n —





.7.2. — ; b — ; c — ; d — :





2—3

3—4





[24].

; , — ; , , ;  
 — , — ;  
 ( , ,  
 . ).  
 , , , .

- 6- ( ) 10—12 ;
- 12- 15- ;
- 16- 18- ;
- 18- 22- ;
- 22- 3- ;
- 3- ;

**7.5.**

●  
●  
●  
●

:

;

;

;

-

-

-

-

, - , - , - , - , -

, , , , , ,

. , ,

,

.

, , , , , ,

.

, , , , , ,

, , , , , ,

, , , , , ,

.

, , , , , ,

.

, , , , , ,

8—10 %,

(

, , , , , ,

).

$$= \frac{1}{1+i} \cdot 100 \cdot 0,2,$$

, 1 —

$$( \quad )$$

$$( \quad )$$

$$= \frac{(t'_1 n_1 + t'_2 n_2) - (t_1 n_1 + t_2 n_2)}{t_1 n_1 + t_2 n_2} \cdot 100,$$

$t_1$  —  
;

$t_2$  — ;  
 $t'_1$  — ;  
 $t'_2$  — ;  
 $n_1, n_2$  — ;

75 %, — 65 %



1. ?
2. ?
3. ?
4. ?
5. ?
6. ?
7. ?
8. ?
9. ?
10. ?
11. ?
12. ?
13. ?
14. ?



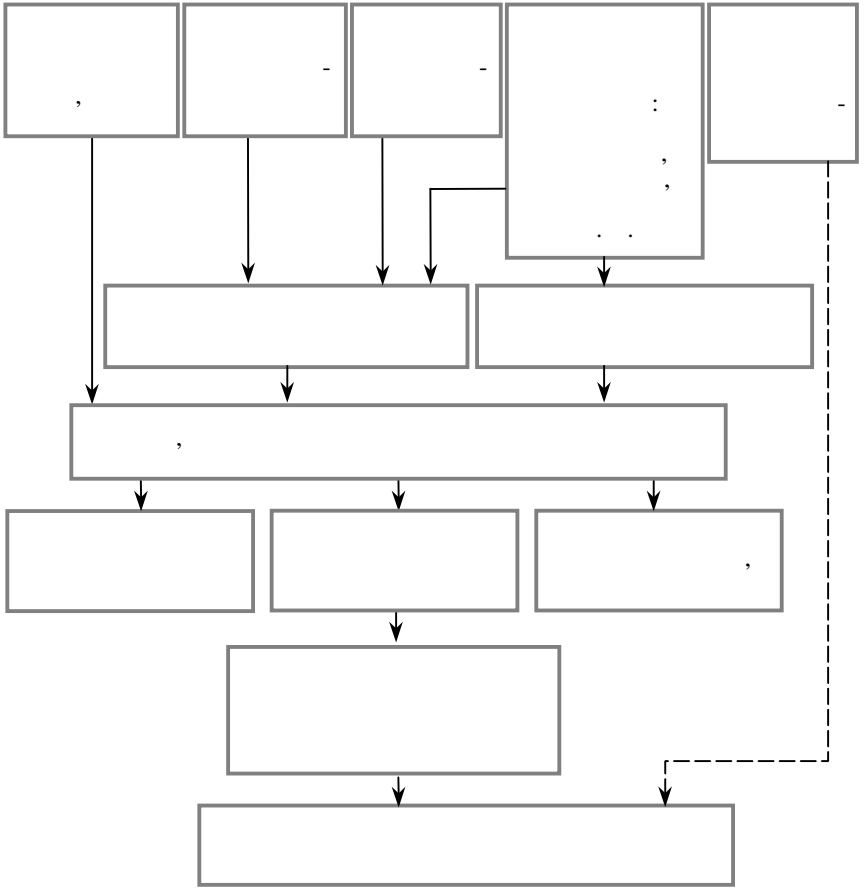


, . , , -  
 , , , , -  
 , , , , . -  
 , , , , -  
 . -  
 -  
 , , , , -  
 , , , , -  
 : , , , , -  
 ● , , , , -  
 ● ( , , ) ; , , -  
 ( , , ) . , , , , -  
 , , , , , , , , -  
 , , , , , , , , -  
 ( , , , , ) , -  
 , , , , , , , , -  
 , , , , , , , , -  
 . :  
 ● ;









. 8.1. ( . . )



## 8.2.







,  
 .  
 -  
 -  
 -  
 ,  
 ,  
 ,  
 -  
 ( )  
 ,  
 ,  
 -  
 ( )  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 2—2,5 ,  
 -  
 ( )  
 ,  
 ,  
 ,  
 ,  
 ( ),  
 ( ),  
 ( ),  
 ( ).

8.1

[16]

	, %					
( )	5	5	3	3	5	2
(II)	6—20	6—20	4—15	4—15	6—20	3—8
(III)	21—35	21—35	16—30	16—30	21—40	9—15
(IV)	> 36	> 36	> 31	> 31	> 41	> 16







( ) ; , 2—3 .

$$= \left( 1 - \frac{x_1 + x_2 + \dots + x_n}{n \cdot x} \right) \cdot 100,$$

; ( ) ; n — ; ( ) ,

$$= \frac{\sum_{j=1}^n x_j}{n},$$

; n — ;

$$j = \left( 1 - \frac{x_{ij}}{x} \right) \cdot 100, \quad j = \frac{\sum_{j=1}^n x_j}{n},$$

j ; x<sub>ij</sub> — ; j ; n —

, -  
 -  
 , :  
 , .....0,80  
 .....1,13  
 .....0,56  
 - .....2,37  
 , .....1,58

; 15,0 25,0 — 15,0 25,0 35,0 —  
 35,0 — ,  
 , :  
 -4 — 2; — 0 ; — 3; — 1;  
 ; ; ; ; ; ;  
 , , , , .

( ).  
 = — ,  
 — ; —  
 0, +1 -1.  
 +1, , -1 —











1. - ? ?
2. - ?
3. ?
4. ? -
- 5.
6. , ?
7. ?
- 8.







•

;

•

,

-

.

-

:

•

-

,

;

•

,

;

•

,

,

;

•

,

,

-

.

,

-

.

,

-

-

-

30—35 %

.

-

.

,

-

,

,

-

,

.

:

,

,

•

;

•

;

;

•

-

•

;

•

.

«

»

-

»

«

,

-

.

-

-



,

( )).

•

•

•

;

.

;

. . .

,

.

.

.

«

».

,

.

-

-

-

-

,

.

-

,

,

-

-

,

,

,

,

.

,

,

.

.

.

,

,

,

.

-

-

-

• , : , -  
 • , ; , -  
 • , ; , -  
 . : . , -  
 - , , , -  
 , , , , , -  
 , , , , , -  
 ( , , , , , -  
 , , , , , -  
 , , , , , -  
 . -  
 - . [23]: ,  
 • , , , , , -  
 ; , , , , , -  
 • , ; , , , , -  
 • , ; , , , , -  
 • , : , , , , , -  
 ) ; ( -







9.1

		II	III	IV
( )	180	181—300	301—600	> 600
,	> 100	100...46	45...20	19...2
	> 10	10—6	5—3	2—1

25

• ;

• ) ( -

, , , -

, , , -

, ( , ) -

200...250 / . , -

— 300—350 / . )— 2—3 ( , -

30...40 . -

, , , -

, , , -

— 1—1,5 , -

60 % -

.

.

-

, -

, , -

, , -













-

10.1. ,

« — »

-

-

- , ; , -
- ; , , -
- ;
- ;
- ;
- ;
- ;
- « - », -
- « — ( » ) ,
- « - » [18]: -
- « — », -
- « — », -
- ;

● « — », —  
 , , . —  
 ;  
 ● « — »  
 , , —  
 - . —  
 . —  
 » « —  
 , , —  
 ;  
 ● , — ;  
 ● ; —  
 ● , —  
 , ;  
 ● ; —  
 ● ;  
 ● ;  
 ● ;  
 ● ;  
 ● , —  
 , , , —  
 , , —  
 , . —  
 ;  
 ● , —



•

, , , -  
, , -

•

• -

,  
.

, -  
.

—

• , -

, , -  
.

• , -  
.

, , -

[18].

•

- , -  
, , -

, , -  
.

•

- ( , ). -

, , -  
.

,







- 
- 
- 
- 
- 
- 

;

;

;

;

$m = \frac{m}{N}$  ;  $N =$

$l_n = l_n - l$  ;  $l =$

$m = \frac{m_c}{N}$  ;  $N =$

$K = 1 - \frac{t}{}$

$t =$  ,

0,75, 25 %

( )

15

« — »















• ( , ; , ),  
 • , ;  
 • , -  
 • , -  
 • .  
 • ,  
 • ( ),  
 • ( ) .  
 • , -  
 • , -  
 • .  
 • :  
 • , .  
 • ;  
 • , -  
 • ;  
 • .  
 • ( , , , , ),  
 • , -  
 • , -  
 • , -  
 • , -  
 • .  
 • , :  
 • ;  
 • ;  
 • , -  
 • ;  
 • , -  
 • ;

•

,

,

.

,

,

-

-

-

.

:

;

•

,

;

•

,

•

;

;

;

•

•

.

,

:

•

;

,

•

;

-

•

;

-

•

,

,

,

-

.

.

(

).

-

,

,

-

,

.

,

,

.

-

:

•

.

,

,

;

-

•

,

,

;

-





— ; —

$$\begin{aligned} &= 1; \\ &= 0,9; \\ &= 0,3\dots0,6. \end{aligned}$$

- : —
- , ; —
- — ;
- — , ;



1. ?
2. « — » ?
3. ?
4. ?
5. ?
6. ?
7. — — »
8. ?
9. ?
10. ?











11.2.

, , , , .

10 , 500- 250—300 1<sup>3</sup> 20 1<sup>3</sup> / , 15 100 1<sup>3</sup>

50 %. 22°

4 % 30° — 6 % . 25° ; 25 35° 35 26°



— 75,4 / . ,  
23,9 / .

11.1

о ,	, %	
21	40	
	75	
	91	
24	20	
	65	
	80	
	100	
34	25	
	50	
	65	
	81	
	90	

11.2

	( +10° )			( +10° )		
	°	%	/	°	%	/
	20—22	60—30	0,2	22—25	60—30	0,2—0,5
	17—19	60—30	0,3	20—23	60—30	0,2—0,5
	16—18	60—30	0,3	18—21	60—30	0,3—0,7

11.3.

( ), — ( ).  
 ( ) ; 350 — ;  
 350...800 — 800 — ).  
 16 , 20 000 —

16

20 000

5

80

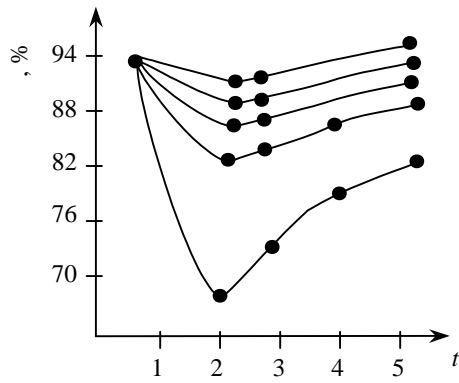
3—5

10 )

90

(

. 11.1.



. 11.1.

(1 —  
60 120

; 2 — ; 3—5 — 30,  
; : —60 , —70 ,  
—80 , —90 , —100 )

80—90  
20 %

75 .

,  
 .  
 ,  
 ,  
 ,  
 ;  
 ;  
 .  
 ,  
 ,  
 ,  
 .  
 ,  
 .  
 ,  
 .  
 :  
 1 );  
 ;  
 ,  
 ,  
 ,



100

25

16...250

60—

11.3

3	0,6—0,4	1,12—0,76	22—14
3—5	0,4—0,15	0,76—0,46	14—15
5—8	0,15—0,05	0,46—0,25	15—13
8—15	0,05—0,03	0,25—0,28	13—27
15—30	0,03—0,009	0,28—0,17	27—32
30—50	0,009—0,007	0,17—0,23	52—70
50—75	0,007—0,005	0,22—0,23	70—112
75—100	0,005—0,003	0,23—0,19	112—120







11.5.

55°

65°

1°

90°

30—40°

0,05

5

30

20 %

80 %

50—70 .

600—1000 . 50

55, 100 — 26, 200 ' — 15 % [25].

75 72 % —

800—1000 .

30 , —

5—6 %, — 40 % [27]. 15 %,

0,1—0,3  
 2000  
 10  
 100  
 11.4

	500—1000	1500—3000	5000—10000
	200—30	700—1000	2000—3000
	100—150	300—500	1000—1500
	50—70	150—200	500—700
	20—30	70—100	200—30
	10—15	30—50	100—150

10 %  
 , — 3 : 1 — 5 : 1.  
 11.5

0,2	300	80—150	1000

0,2—10	150—300	40—80	300—1000
10—100	80—150	20—40	150—300

**11.6.**



— ; — ;  
— ; — ;  
, , —  
, , —  
, , —  
., , —

				,		,
				,	-	,
						-
		-	-			
		-	-	,	-	3—9 %
		-	-		-	



, , , -  
 . -  
 2,5 — 1,5—  
 . -  
 , , -  
 . -  
 , -  
 , -  
 , -  
 , . -



1. ?
2. -
- 3.
4. ?
5. ?
6. ?
7. ? -
8. ?
9. ?
10. ?
11. ?
12. -
13. ?
14. ?
15. ?













, .  
 ,  
 , —  
 .  
 ; ( )  
 ,  
 ,  
 .  
 ( , )  
 .  
 , ,  
 , ,  
 , .  
 ,  
 ,  
 ,  
 , .  
 ,  
 , —  
 , — .  
 . 12.1.  
 ,  
 ,  
 ,  
 , —  
 .

[25]

	-	( - )				-		-
	-	( - )	-			1 -		
	-	( )				3	-	
	-		,	-		-	-	-
	-		,	-			-	-
,	-		,	-		-	-	-
	-		,	-		-	-	-



( , ).

### 12.3.

- 
- 
- 
- 
- 
- 

( ) ;

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

;

, ;

;

, ;

, % ;

;

;

;

;

;

, ;

, / 3, ;

, / 3, ;

, ;

, ;

, ;

( ) , / 2 ;

, .

$$A = \left( PH + \frac{PL}{9} + \frac{PH_1}{2} \right) K,$$

— , ; — , ; L — , ; 1 — б).

14—17 241 256

( 2 ) — 10 ;

— 7 .

• — 175 ; — 350 ;  
 ; — 5 ; 1 ,  
 12.2

	(1—2 1 )		( 2 1 ) -	
14	5	2,5	—	—
15	12	6	8,4	4,2
16	14	7	11,2	5,6
17	16	8	12,6	6,3

3 ..  
 2 .  
 60, , 300 (60 · 5) , 5 ,

1 6

4. ( ) ( ) ;

( ) ( 5 ). 10 2,5 6 — 25—50 % 10...15 , 50 % — (35 % 50 10 ).

( ) 90 100 %

$X = X \cdot t$  , 100 % ; t — 90

100 % , ; t — 90



6

4,1

$$I = \left[ X + \left( \sum_{i=1}^{n-1} X_i \cdot \frac{6-X}{(n-1) \cdot 6} \right) \right] \cdot 10,$$

—  
 ;  $\sum_{i=1}^{n-1} X_i$  —  
 ; n —

$$I = 19,7x - 1,6x^2,$$

18 — ; 46 — 53; , 19 — 33; 54 — 59; 34 — 45; 59,1 —  
 60 .

4, 5 6

90 %

80 %

$$B = \frac{I - 15,6}{0,64},$$

; 15,6 0,64 —

$$P = 100 - \left( \frac{I - 15,6}{0,64} \right); \quad P = 100 - B.$$

0,15—0,4

0,2.

, %,

$$= \left( \frac{-2}{1} - 1 \right) \cdot 100 \cdot 0,2,$$

1 —

; 2 —

, ' ; 0,2 — -

, ' -

### 12.4. ' ,

, ' -

, ' -

, ' -

, ' -

•

: ;

•

; ,

•

, ' -

, ' -

, ' -



●

:

, , , , , , , ,

;

●

,

, , , , , , , , , ,

,

,

,

.

,

,

,

=

—

,

;

—

,

.

,

:

,

= — ,

—

;

—

:  

$$= \frac{1}{480},$$
 (480 );  
 1. ( 1,16 — ); 1,01—1,08, 1,09 1,15 —  
 ,  
 ,  

$$= \frac{1}{480},$$
 ; 480 —  
 0,125 / ; — 0,094; — 0,068; — 0,123; — 0,037 / — 0,111;  
 0,068 / .  
 :  

$$= \frac{1}{480},$$
 / ; —  
 ; —  
 / .  
 ,  
 0,068,  
 , 1,16—1,25

		0,085.	,	-
	0,123,	,	.	
,			(0,9)	-
		0,110,		-
,	.			,
			,	.
				-
		4,	24 %	-
				-
	5—20 %		,	
	0,125 /			-
0,9—1,0,			42—44 %	-
.				
,				-
	,			.



1. ?
2. ?
3. -
4. .
5. .
6. .
7. ?
8. ?
9. ?
10. ?





,  
 .  
 ( )  
 .  
 ,  
 .  
 ,  
 :  
 ;  
 ;  
 ;  
 .  
 [23].  
 :  
 .  
 ;  
 ,  
 ,  
 ;  
 .  
 :  
 ( )  
 ;  
 ( )  
 ).  
 :  
 )  
 ;  
 ;  
 ;

•  
•

;

-

,

,

-

,

.

•

,

;

-

,

;

-

•

;

-

•

,

;

•

.

;

•

;

-

;

•

.

.

,

.

,

-

,

-

.

-

,

,

( )

14

( 600 )

,

:

● , ' ; -  
 ● , , - ; -  
 ● ;  
 ● ; , ,  
 ● ;

; , , , ,  
 .

, -  
 -  
 .  
 -  
 -

● : , -  
 , 2 -  
 4 . ;  
 ● . 100 / -  
 150 / — 2 ; 8 ,  
 ● , -  
 ;

• , -  
 ;  
 • ;  
 • , , -  
 , , -  
 . 10% , -  
 • , ( ); -  
 • ( ); -  
 . -  
 , -  
 . 5...10 ( 15 );  
 1...2 6...15 .  
 - 15 , 2...5 .  
 • : -  
 ; -  
 • . -  
 , . -  
 , . -  
 . -  
 . 20% -  
 , — 10% . -

, , -  
, .  
, . -  
, . -  
40...60 . -

### 13.2.

—  
, -  
:  
• ;  
• ;  
• .  
• :  
• ;  
• ;  
( ;  
• ;  
• .);  
• .

5—15

— 2 % 1 %  
8 9 % 31—50  
— 3—4 %, 1—2 %, — 5 %.

13.1.

60—100.

- , %

1.	-	5	15	— 1 %				2 %	-
	-	16	30	—	3	4 %;			-
	,	31	50	— 7, 8, 9 % (	$\frac{1}{3}, \frac{1}{2}$	)			-
2.	-			— 1—2 %;		— 3—4 %;			— 5 %
3.				— 1 %;		— 2 %;		— 3—4 %	
4.				— 1 %;		— 2 %;		— 3 %;	-
				— 4 %					
5.				— 1 %;		— 2 %;		— 3 %	
6.		1—5 %				20° ,			-
		70 %				)		— 5° (	
7.		35	50 %	-		51	60 %	( )	-
				— 1 %;					-
		2 %;	61	71 %	35 %			36	—
		50 %				51	70 %	71	85 %
				— 4 %;		85 %			( - )
				70 %					— 5 %
8.		( )	( )	( )	55	65 ,	60	70 ,	-
		( )	50	60	— 1 %;				
		—	71	80 ,	—	66	75 ,	—	
		61	70	— 2 %;					
		—	81	90 ,	—	76	85 ,	—	
		71	75	— 3 %;					
		—	91	100 ,	—	86	90 ,	—	
		76	85	— 4 %;					
9.	,			— 1 %;		— 2 %;		— 3 % (	
				50 %	)	4 % (		50 % )	
10.	(			( 31	48 )	— 1 %;		30	
	)					— 2 %			

[28]:

	100	110	120	130	140	150
	8	6	5	4	3	2

100

$$= \frac{p t_p + t}{100},$$

— , / ; t — , % ; t — , %.

100 / , . . . . .

:

$$t = \frac{100(\dots - 100)}{(\dots - \dots)} \%,$$

— ;  
—  
.  
.

4

4

:

$$t = \left( \frac{Q}{4} - 1 \right) \cdot 100,$$

t — , % ;  
Q — , / .



$$t = \frac{H}{K} 4\%$$

[25]

$$-10 : -55$$

$$t = -0,58$$

$$B = 13,53 - 2,43x$$

$$1-4$$

$$t = 1,14 - 7,85,$$

. 13.3.

	(1 )	(2 )	(3 )	(4 )
	-	-	- 25 %	- 50 %
	2 -		2 -	3 -
-	2 -		2 -	3 -
， ，	-	-	+ 10	- + 10
-			1,5—2 - - -	
-	， 10 -	， ，	-	
	-	-		

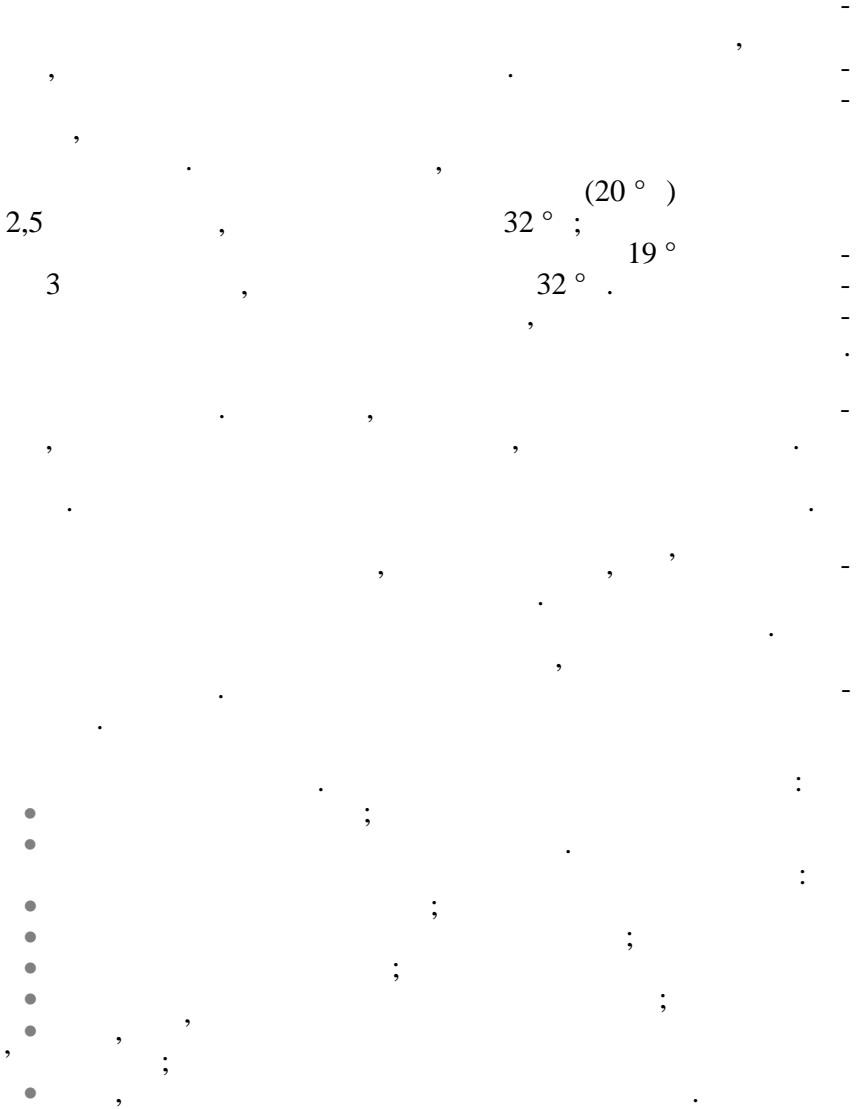
， 10...15 . .

，

-  
-  
-  
.  
-  
-

7...15 ,  
— 5...10 10 5 .  
30—35 %  
65—70 % —  
— 55 . , 2...2,5  
1...1,5  
10  
10-  
15-  
1,5  
8...10 — 15 .  
15...20  
5, 10

### 13.3.



5...7

5...10

2—3

2...3

15...20

10...15

1...2,5

$$I_p = \frac{T - t}{T},$$

$$I_{\dots} = \frac{(t_{c.c.}) + (t_{\dots} \cdot 1)}{8},$$

1;

1 —  
•

$$= \left( \frac{I_{n.n.3}^2}{I_{n.n.3}^1} 100 \right) - 100,$$

, %;  $I_{n.n.3}^1$ ,  $I_{n.n.3}^2$  —

### 13.4.





: — — . , ,  
 , — —  
 . , ,  
 , , ,

- ;
- ; ( )
- ;
- ;
- ;

, , , , , ,  
 , , , , , ,  
 , , , , , ,  
 , , , , , ,  
 , , , , , ,

8...9 , — 6...7 .  
 , , , , , , , , , ,  
 , , , , , , , , , ,  
 , , , , , , , , , ,

16 72

12-

12-  
 , —  
 .  
 , .  
 , .  
 , 11...12 14...15 .  
 , 8 .  
 ( ).  
 , ), , ( ,  
 .  
 , ,  
 .



1. ?
2. ?
3. ,
4. ?
5. ?
6. ?
7. ?

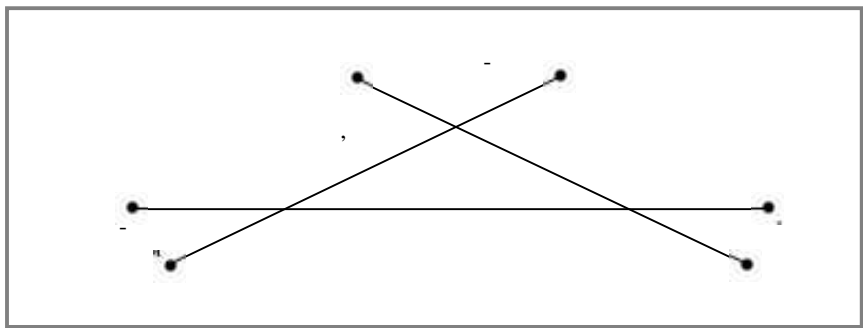


14.1.

, ,  
 ,  
 , ,  
 , ,  
 , ,  
 ,  
 ,  
 , ,  
 , ,  
 , ,  
 , ,  
 , ,  
 , ,  
 , ,  
 142 (1975 )  
 ,  
 1 ,  
 , ,  
 , :  
 • ,  
 • , ;  
 , ;

●	,	,	-
		;	
●	,	,	
		.	
,	,	,	-
		,	-
	.	,	-
		,	-
,	-	.	-
	,		,
			-
●	:		-
●	,	;	
●	.	;	
		,	-
	.		-
	,		-
.		.	-
	,	,	-
	,	,	-
,		.	-
	,		





. 14.1.









●

,

;

●

,

-

●

,

;

,

,

.

,

-

●

,

:

-

●

;

●

,

,

-

;

●

,

;

.

.

—

,

-

,

,

-

.

-

.

,

.

●

:

,

●

,

;

(

,

,

-

(

,

,

),

;

-

●

-

-

;

●

,

-

,

,

●

;

;

,

● , -

, .

:

● ( , , -

● ); ( , , -

● ); ;

● , ( , , );

● ( , , );

● - ( , , );

, ( , , . .).

, .

, .

. 1 5 ( -

). -

, -

, . -

, . -

, . -

, . -

, . -

, . -

, .

, . . .  
 :  
 ( ' );  
 ;  
 ;  
 . ( ' ) , -  
 , :  
 (« — »);  
 (« — »);  
 (« — »);  
 (« — »);  
 (« — »).  
 :  
 ( , , );  
 ( , , , );  
 ( , , , ).  
 , -  
 , , , , -  
 , , , , -  
 , , , , -  
 , , , , -  
 :  
 ( ( ) );  
 ( ( ) );  
 ( );  
 ( , , - ).  
 -  
 ( , -  
 );  
 ( ( , , ) );  
 ( ( , , ) );  
 ( , , ).  
 , -  
 (

).

,

•

•

);

•

,

, , , , , , , , -  
 , , , , , , , , -  
 , , , , , , , , ,

1.

• : ;  
• ; ;  
• ; ,

2.

• : ;  
• ; ;  
• , ;  
• ( , , ) ;

3.

• : ;  
• , , , ;  
• ; ;  
• , , , ;  
• ; ;  
• ; ;  
• ; ;

4.

• : ;  
• ; ;  
• ; ;  
• ( ( , , ) ;  
• ( , , , ) ;  
• . . . . .);





( )

( , - ) ,

• ;  
• -  
. ; , . -  
, : , , -  
, . , ,  
( ) -  
, . -  
, , -  
- . -  
, -  
, , -  
, -  
- , -  
, -  
- , -  
, -  
, , -  
-  
- , -  
- , -  
.





1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

12.

13.

14.



,

15.1.

-

,

-

,

,

,

-

,

-

.

-

-

.

:

-

-

•

;

;

-

•

,

-

,

,

;

•

;

•

-

-

.

-

-

-

,

-

.

.

-

,

.

-

—

-

.



- ( ) -  
 . -  
 , 800 -  
 . , -  
 , . -  
 . -  
 , - , , -  
 , , , -  
 , , -  
 ( ), , -  
 , -  
 , -  
 . -  
 1988 (ISCO-88) 257 -  
 27 1995 . -  
 , - , -  
 , -

1 100

11 000

, 2 750

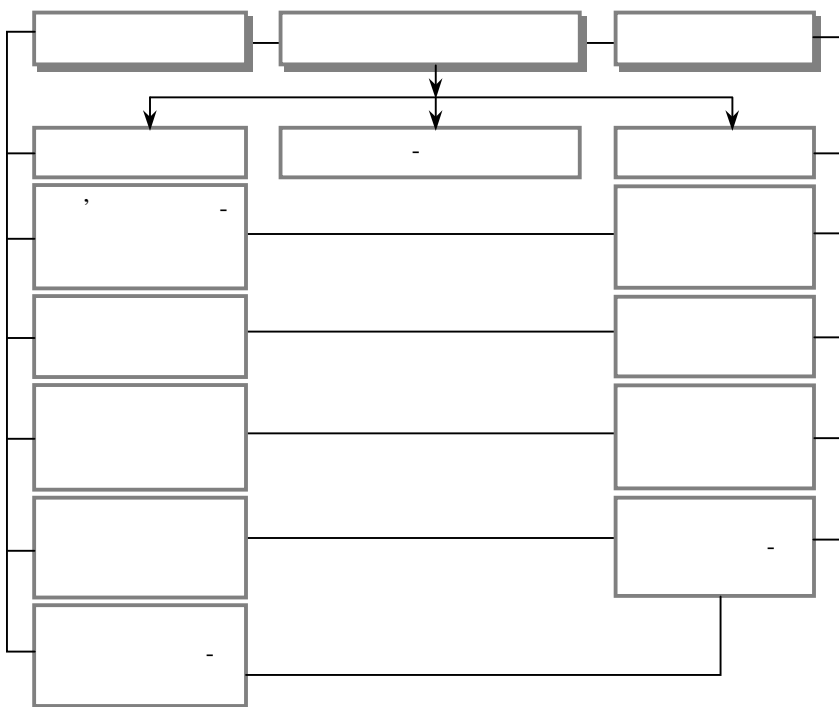
, 6 840



15.2.



. 15.1.



. 15.1.

[18].



,

,

.

,

,

.

,

-

,

.

,

,

-

,

.

,

:

●

,

,

;

●

,

-

,

.

:

●

,

,

-

●

;

●

,

;

-

,

,

-

,

,

—

.

,

—

).

(

-

-

,

,

.

- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 
- 

( ' , ; ) ;

;

:

;

;

;

;

,

C.

,

,

,

,

,







•

, ,

:

-

;

•

-

;

-

•

,

;

-

•

-

,

;

-

,

,

,

.

.

,

-

,

.

-

.

.

-

,

,

.

-

,

,

.

,

-

;

,

.

-

,

,

.

-

,

.

,

-

,

,

,

-

.

,

-

.

-

.

-

.



, , , -  
 , , , , -  
 . -  
 -  
 -  
 , -  
 . -  
 . -  
 . -  
 ) ( -  
 , ; : -  
 ● ; ; -  
 ● ; -  
 ● ; -  
 ● ; -  
 . -  
 . -  
 . -  
 « » -  
 . « » -  
 , -  
 . -  
 ( , - , ) -  
 , -  
 , -  
 , -  
 , -





- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.



*1*



-



[8]

( )

361

/	-	1	2	3	4	5	6
1	,°	18—20	21—22	23—28	29—32	33—35	36
2	: -	20—22	17—19	15—16	7—14	+ 7	—
3	: -	—		2,5	4,0	6,0	> 6
4	: + -	—		5	6—10	11—30	> 30
5	, : + -			+ 3	+ 6	+ 9	> 9+ -
6	, : + -			+ 5	+ 10	> 10	> 10+ -
7	, : + -			+ 5	+ 10	+20	> 20
7	( ) / 2 1 ,	—	—	0,5	2,0	5,0	> 5

/	-	1	2	3	4	5	6
8	, -						-
	( , )	42 000	83 000	125 000	170 000	170 000	170 000
	( )	21 000	42 000	62 000	83 000	83 000	83 000
9	( - )						-
		18 000	36 000	70 000	79 000	97 000	97 000
		43 000	86 000	144 000	220 000	220 000	220 000
	( , , )	61 000	123 000	210 000	300 000	300 000	300 000
10	,	1. - - - - 5	1. - - - - 5 -	1. ( ), - - -	1. - - -	1. - - - 50 %	1. - - - 50 %

/	-	1	2	3	4	5	6
)	-	—	2. 50 30°	2. 1,5 - - 5	2. 1,5 - - 5	2. 5 -	2. 5 -
				3. 30° 25 %	3. 30° 50 % — 25 % 60°	3. 30° 50 % 60° — 50 %, 90° — 25 %	3. 60° 50 % 90° — 50 %
			4. 51—100 30° -	4. 101—300 - 60° — 100	4. - - 30° 300 - 60° — 101—300 , 90° — 100	4. - - 30° 300 - 60° — 101—300 , 90° — 100	4. - - 60° 300 90° 100
)	: ,	—	4	7	10	17	> 17

364

/	-	1	2	3	4	5	6
11	,%	25	50	75	>75	—	—
12	,	1—2	5	10	>10	—	—
13	:						
	) : -	—	10—6	5—3	5—3	2—1	2—1
	,	—	31—100	20—30	10—19	5—9	1—4
	) ,%	—	>7	7	<7	—	—
14	- ( - )	- , - -	- ,	- .	- .	- .	- .
15	( - )		-	- .	- .	( ) - , - -	











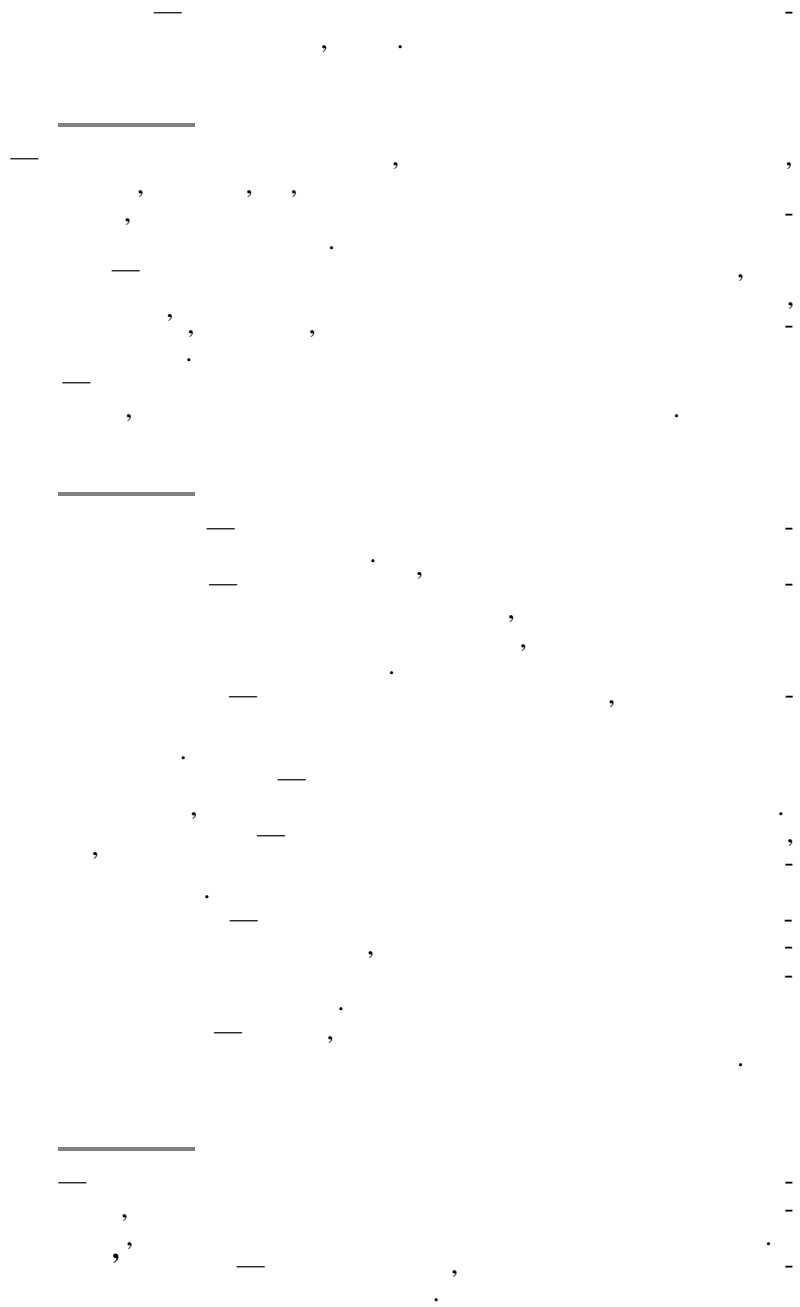
— , ,  
— , . ,  
— , . ,  
, — ,  
, — , .  
  
—— — —  
— , — —  
— , — —  
— , .  
  
—— — —  
— — —  
— , — — — — —  
, — — — — —  
  
—— — —  
— — — — —  
— — — — —  
— — — — —  
— — — — —  
— — — — —  
— ( , , , , )







— , —  
 . —  
 , —  
 — , —  
 —  
 , —  
 ( ) —  
 , —  
 , —  
 — , —  
 —  
 —  
 — , —  
 — , —  
 —  
 —  
 — , —  
 — , —  
 — , —  
 — ) ( —  
 — ( , , , , . ).  
 — , , , , —  
 — , , , , —





1. . . . . — ,  
1991. — 149 .
2. . . . . —  
. — ∴ , 1974. — 191 .
3. . . . . —  
/ . . . . . — ∴ ’ , 1984. —  
144 .
4. . . . . — ∴ ” . . . . . , 1974. — 311 .
5. . . . . — ∴  
, 1980. — 343 .
6. . . . . —  
( . . . . . ) / . . . . . , . . . . . —  
. — ∴ , 1976. — 76 .
7. . . . . —  
. — ∴ , 1998. — 350 .
8. . . . . —  
, 1988. — 116 .
9. . . . . — ∴  
1965. — 371 .
10. . . . . — ∴  
1969. — 302 .
11. . . . . — ∴  
, 1979. — 176 .
12. . . . . — ∴  
, 1986. — 120 .
13. . . . . — ∴  
, 1989. — 90 .
14. . . . . ∴ . . . . . —  
— ∴ , 2000. — 232 .
15. . . . . / . . . . . — ∴  
, 1997. — 103 .

16. . . . , 1987. — 152 . -
17. / . . . , 1986. — 464 . -
18. / . . . , 1986. — 448 . -
19. / . . . , 1987. — 244 . /
20. 1970. — 264 . ,
21. . . . , 1974. — 240 . -
22. / . . . — 2- . ,
23. , 2000. — 558 . -
24. / . . . , 1983. — 528 . ,
1978. — 168 . ( ) . — . ,
25. . . . — 2- . , .
26. . . . , 1981. — 408 . . —
27. / . . . , 1984. — 319 . . —
28. , 1974. — 232 . -
- / . . . . — . . . , 1984. — 140 .





5.	.....	107
5.1.	.....	107
5.2.	.....	111
5.3.	.....	116
5.4.	.....	123
5.5.	.....	127
5.6.	.....	139
6.	.....	148
6.1.	.....	148
6.2.	.....	154
6.3.	.....	159
6.4.	.....	163
7.	.....	173
7.1.	.....	173
7.2.	.....	177
7.3.	.....	181
7.4.	.....	187
7.5.	.....	194
8.	.....	198
8.1.	.....	198
8.2.	.....	205
8.3.	.....	214
9.	.....	218
9.1.	.....	218
9.2.	.....	220
9.3.	.....	230
10.	.....	233
10.1.	.....	233
10.2.	.....	242

11.	.....	251
11.1.	.....	251
11.2.	.....	255
11.3.	.....	258
11.4.	.....	263
11.5.	.....	266
11.6.	.....	269
12.	.....	273
12.1.	.....	273
12.2.	.....	276
12.3.	.....	281
12.4.	.....	287
13.	.....	292
13.1.	.....	292
13.2.	.....	297
13.3.	.....	304
13.4.	.....	307
14.	.....	312
14.1.	.....	312
14.2.	.....	317
14.3.	.....	324
15.	.....	329
15.1.	.....	329
15.2.	.....	333
	.....	346
	.....	356
	.....	358